



Brillante Leistung

Zurzeit befinden wir uns im schwersten wirtschaftlichen Umfeld seit Jahrzehnten. Die Situation am Kredit- und Konsumentenmarkt führte zu einem steilen Abfall bei der Nachfrage von Wirtschaftsgütern. Der Bedarf an industriellen Produktionsgütern und Werkzeugmaschinen hat sowohl im nationalen als auch im internationalen Bereich drastisch abgenommen. Viele Firmen sind nicht mehr in der Lage, die erforderlichen Kosten zur Anschaffung von neuen – dem heutigen Stand der Technik entsprechenden – und notwendigen Betriebseinrichtungen aufzubringen. Während die Bestellungen bis 2008 gestiegen sind, gab es nachfolgend einen tiefen Abfall.

Glücklicherweise, und in Erwartung einer wirtschaftlichen Erholung, erkennen Produktentwickler hier eine einmalige Chance und bieten innovative Lösungswege an. Diese Lösungen sind hinsichtlich der Erwartungen und Bedürfnisse der Kunden abgestimmt und bezüglich der Anwendungen skalierbar. Sie bieten ein vorteilhaftes Preis-/Leistungsverhältnis, besitzen sowohl ein geringes CAPEX (Capital Expenditures = Kapitaleinsatz für langfristige Investitionsgüter) als auch ein geringes OPEX (Operational Expenditure = Betriebskosten). nLIGHT

steht für kundenspezifische und anwendungsoptimierte Entwicklungen, die dem neuesten Stand der Lasertechnologie entsprechen – Hochleistungs-Diodenlaser Systeme (HLDLs) mit entscheidenden Wettbewerbsvorteilen in Bezug auf Brillanz, Effizienz, Ausgangsleistung und Zuverlässigkeit. Industrielle Laseranwendungen stellen heute wesentlich höhere Anforderungen an die Brillanz der verwendeten Laserlichtquelle. Diese ist definiert als abgestrahlte Lichtleistung innerhalb eines Strahl-Parameter-Produkts (BPP). Ein System mit hoher

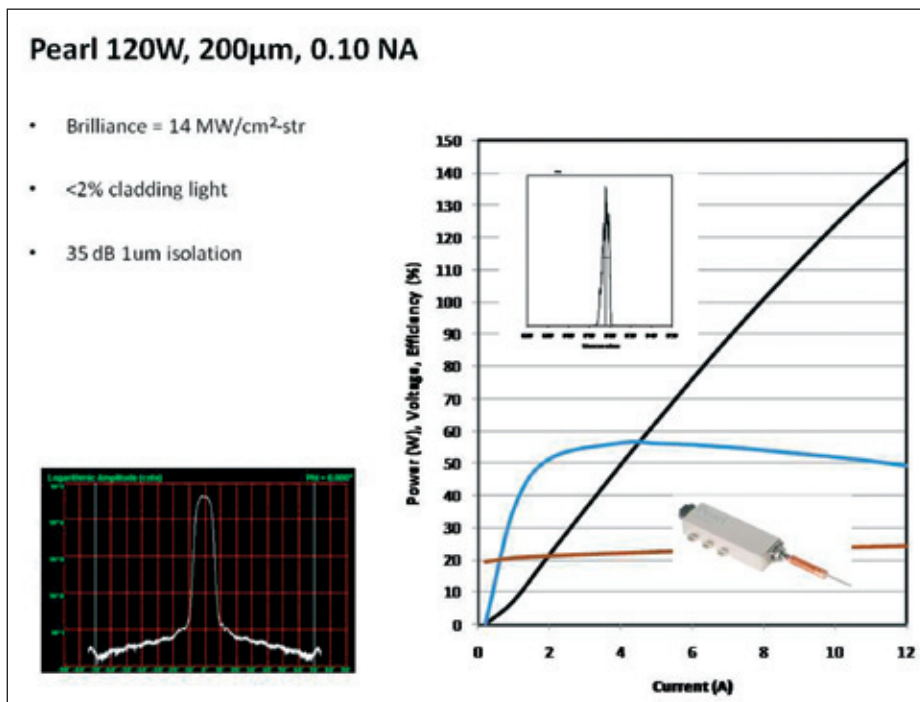
Brillanz korrespondiert mit einem kleinen BPP oder umgekehrt, je größer das BPP desto geringer die Strahlqualität.

Der wesentliche Anwendungsvorteil eines kleinen BPP ist, dass die Laserstrahlung auf einen kleineren Fleck fokussiert werden kann und zusätzlich einen größeren Arbeitsabstand bietet. Die Markteinführung von direkten Hochleistungs-Diodenlasern ermöglichte eine breite Vielfalt von industriellen Anwendungen: dem Markieren, Kunststoffschweißen, Hartlöten, Härten, Auftragsschweißen, Durchschweißen, Blechschneiden, etc.

Zusätzlich zu den in Abb. 2 gezeigten Anwendungen ermöglichen direkte Hochleistungs-Diodenlaser mit hoher Brillanz – und einem weiten Spektralbereich – neue Einsatzgebiete, z. B. in der Wehrtechnik, Medizin, Life-Style, Konsumentenmarkt sowie dem Pumpen neuer Kristalle, Faser- und Disk-Lasern. Der elektrooptische Wirkungsgrad (Lichtleistung dividiert durch die insgesamt aufgenommene elektrische Leistung des Systems) für die dargestellten Wellenlängen ist ebenfalls Bestandteil der Grafik.

Quantensprung durch Innovation – Die Single-Emitter Architektur

Traditionelle, fasergekoppelte Diodenlaser basierten auf Laserbarren. In diesen Systemen wird die asymmetrische Abstrahlcharakteristik (Leistungsverteilung) der sogenannten »fast«- und »slow«-Achse mittels aufwendiger Strahltransformation korrigiert. Verwendung finden dabei spezielle und teure mikrooptische Linsenarrangements sowie komplexe Treppenspiegelsysteme. Sie bereiten die »fast«- und »slow«-Achse der individuellen Einzelemittler des Laserbarrens in geeigneter Weise auf, sodass die Einkopplung in eine Glasfaser er-



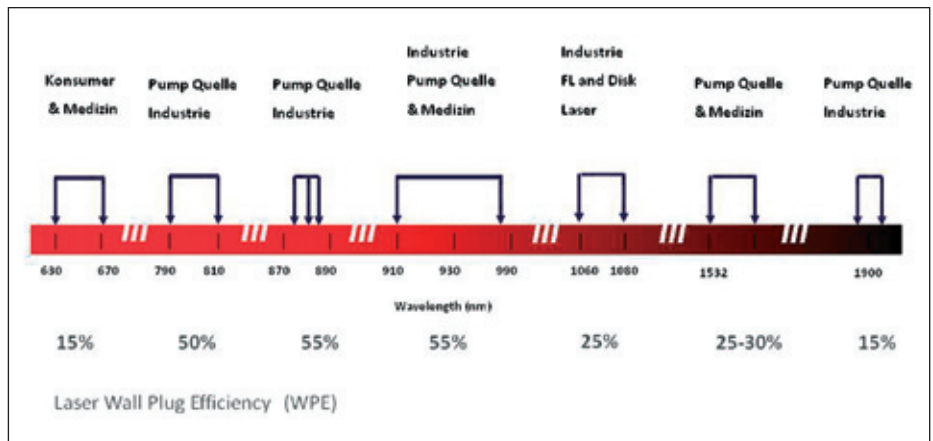
▲ Abb. 1: Labormuster eines Moduls mit einem NA von 0.1 optimiert für das Pumpen von Faserlasern



folgen kann. Nachteilig ist, dass die optische Einkoppelung in den kleinen Faserkern durch die nicht perfekte Strahlaufbereitung und die Verwendung einer hohen Anzahl von optischen Oberflächen mit Verlusten behaftet ist. Dadurch wird die maximal erreichbare Effizienz des Systems beschränkt. Darüber hinaus begrenzt der Durchmesser des Faserkerns in entscheidender Weise die maximale Ausgangsleistung aus der Faser. Die Brillanz eines solchen barrenbasierten Moduls ist weiterhin durch das sogenannte »cross-heating« der Einzelmitter und dem »Bar-Smile« limitiert.

Diese gegenseitige Temperaturbeeinflussung der benachbarten Emittoren erhöht den thermischen Widerstand. Das führt dazu, dass innerhalb der Einzelmitter eines Barrens die Sperrschichttemperatur des Halbleitermaterials erhalten bleibt. Mikrokanalgekühlte Laserbarren hingegen erlauben aufgrund der Wasserkühlung eine geringere Sperrschichttemperatur und damit eine höhere Ausgangsleistung. Nachteilig ist, dass die starke Korrosion der Mikrokanalkühler die Zuverlässigkeit der Barren negativ beeinträchtigt. Obwohl die maximal erreichbare Ausgangsleistung durch die Wasserkühlung erhöht werden kann, wird dabei die lineare Leistungsdichte (Brillanz) eines Einzelmitters reduziert. »Barren-Smile« induziert einen Fast-Axis Strahlrichtungsfehler und damit eine Defokussierung. Die Folge ist eine degressive optische Effizienz. Fazit ist, dass mikrokanalgekühlte Barren hohe Leistungen ermöglichen, aber nur mit Einbußen bei der Brillanz. Die Verwendung von passiv gekühlten Barren (CS-Mounts) in Lasersystemen führt zu einem wesentlich zuverlässigeren Betrieb, allerdings auf Kosten der maximalen Ausgangsleistung. Dafür gibt es keine Korrosionsprobleme bei den Kühlern. Die Systeme haben ebenfalls eine begrenzte Brillanz.

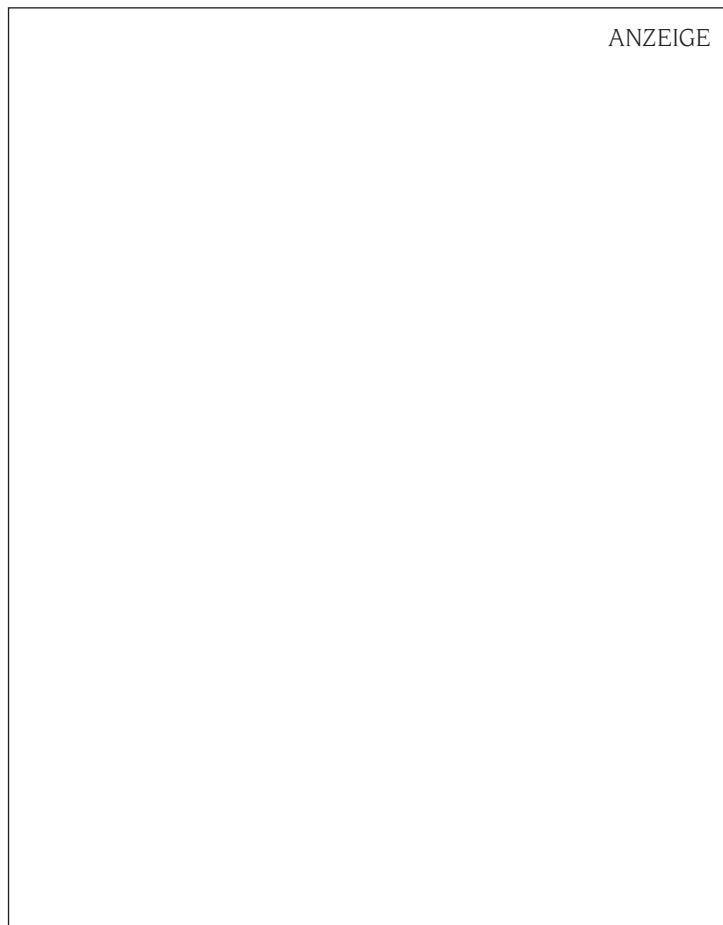
nLIGHT hat einen neuen Ansatz entwickelt, dessen Umsetzung extrem hohe

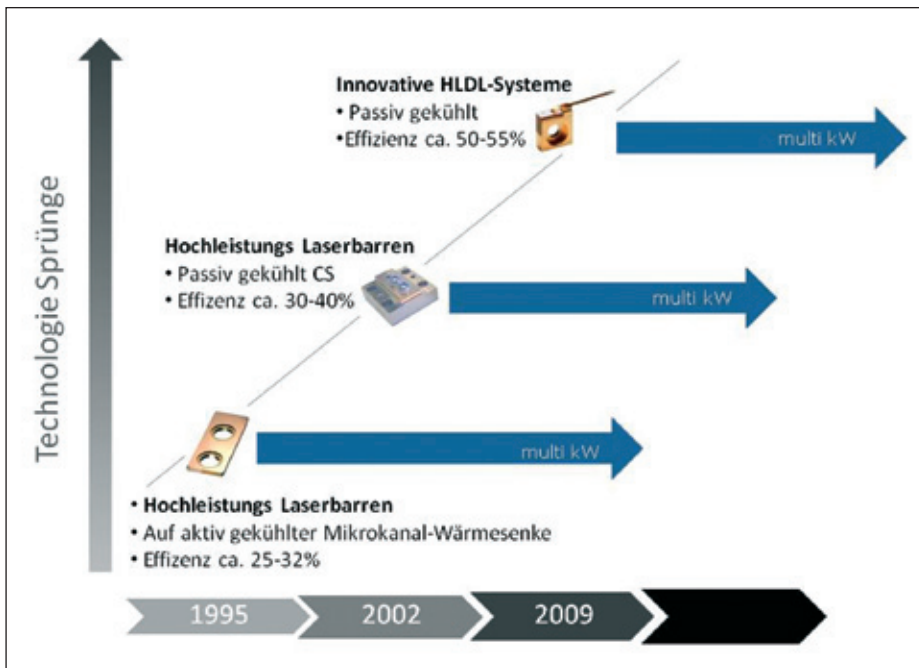


▲ Abb. 2: Angewendete Laserwellenlängen in Bezug auf die entsprechenden Marktsegmente

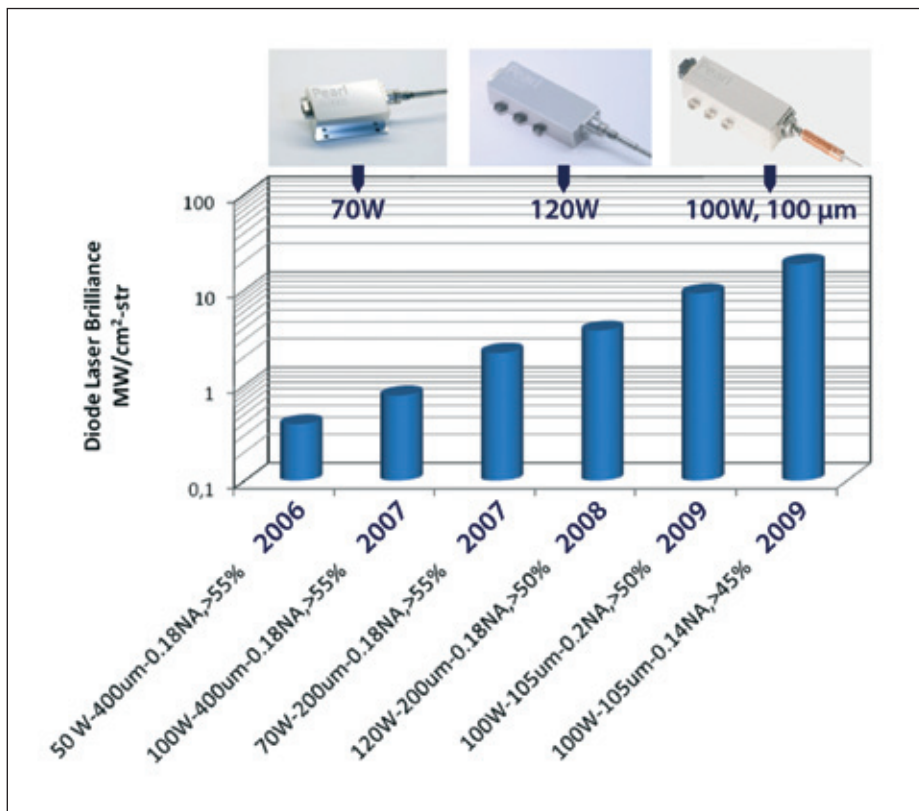
Brillanz bei passiv gekühlten, fasergekoppelten Hochleistungs-Diodenlasern ermöglicht. Verwendung finden Breitstreifen-Single-Emitter, deren Ausgangsleistungen über Freistrahkombination in einem ebenso eleganten, wie einfachen und kostengünstigen Fertigungsverfahren zusammengeführt werden.

Die daraus resultierenden herausragenden Produkteigenschaften führen zu Alleinstellungsmerkmalen selbst in einem anspruchsvollen industriellen Umfeld. Die Einzigartigkeit des Diodenlasermoduls ist durch eine Reihe von Patenten abgesichert. Diese neuartige Methode ist die Basis für hohe Ausgangsleistung und außergewöhn-





▲ Abb. 3: Technologische Entwicklung bei Diodenlasersystemen. Der Schritt zu SE-Dioden verbessert Brillanz und Effizienz.



▲ Abb. 4: Steigerung der Brillanz über die Zeit bei SE-Diodenlaser Modulen von nLIGHT

lich hohe Brillanz bei der Verwendung von individuellen Emittlern. Erstmals werden Ausgangsleistungen erreicht, die vergleichbar mit denen von flüssigkeitsgekühlten Barrensyste-

men sind. Jeder SE-Chip wird gebondet, getestet, qualifiziert, klassifiziert und eingebrannt. Dabei wird sichergestellt, dass durch die Einhaltung hoher Qualitätsstandards eine hervorragende

de Zuverlässigkeit erreicht wird. Diese Einzelemitter sind in der Lage, hohen linearen Leistungsdichten ohne Schaden zu widerstehen und damit die gewünschte Erhöhung der Brillanz bereitzustellen. Die erforderlichen Optiken wurden sorgfältig entwickelt und werden den hohen Ansprüchen in Bezug auf geringste Verluste gerecht. Exzellente, verlustfreie Einkopplung in die Faser, unter Beibehaltung der hohen Single-Emitter Brillanz ist das Ziel. So entsteht ein System mit unvergleichlich hoher elektrischer zu optischer Effizienz und Systembrillanz. Seit Entwicklung dieser Einzelemitter basierenden Module in 2006 (sogenannte PEARLS's) wurde die Brillanz bei Laserdioden exponentiell erhöht. Sie finden als Pumpquellen Verwendung in DPSS-Lasern, bei Disk- und Faserlasern sowie in direkten Diodenlaseranwendungen. Der Wellenlängenbereich erstreckt sich von 639 nm bis 2100 nm, wobei der Bereich unter 9xx nm geringere Anforderungen an die Leistungsfähigkeit dieser Module stellt. Der elektrooptische Wirkungsgrad für alle diese Module liegt in der Größenordnung von 50 %, und repräsentiert Bestwerte in der Laserindustrie. In Bezug auf die Brillanz gipfelt die mit großem Aufwand vorangetriebene Entwicklung in einem Lasermodul bei dem 100 Watt in eine einzelne Faser mit einem Kern von 105 µm eingekoppelt wird. Dieses repräsentiert einen wichtigen Meilenstein in der Geschichte von fasergekoppelten Diodenlasermodulen, mit einer numerischen Apertur (NA) von 0.14.

Hochleistungs-Single-Emitter basierende Strahlquellen

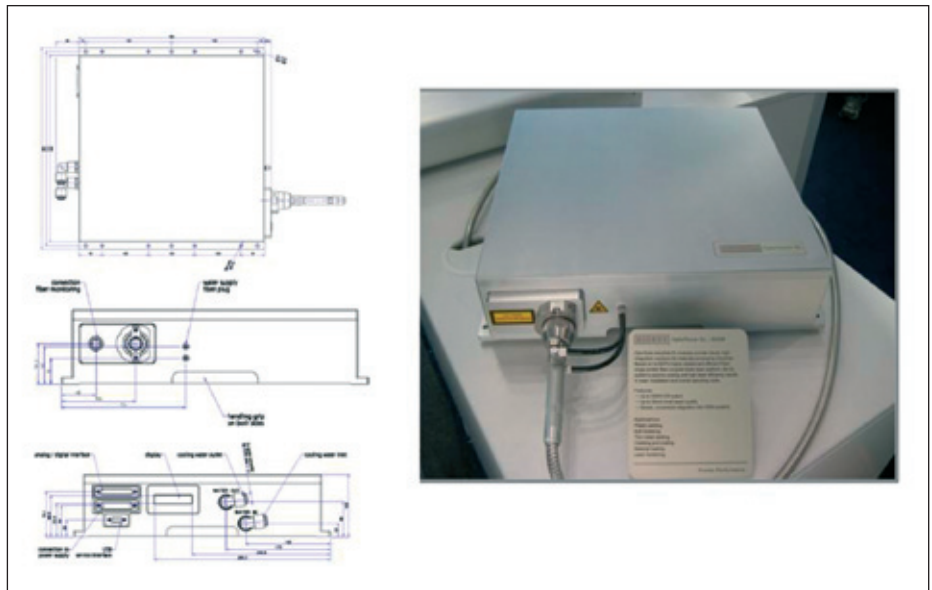
Single-Emitter basierende Lasersysteme liefern eine unvergleichlich hohe Brillanz und Zuverlässigkeit. nLIGHT Lasermodule werden derzeit mit 120 W Ausgangsleistung und außergewöhnlich hoher Effizienz kommerziell angeboten und an OEM-Kunden geliefert. Gerade industrielle Anwendungen im sogenannten 24/7 Betrieb (Dauerbetrieb 24 Stunden, 7 Tage pro

Woche) schätzen die Eigenschaften von Single-Emitter basierenden Systemen. Insbesondere bei hartem Pulsbetrieb (einige Sekunden an/einige Sekunden aus) als Standardmodus. Allerdings besteht bei vielen Anwendern der nachdrückliche Wunsch, optische Ausgangsleistungen von 500 Watt und mehr zur Verfügung zu haben. Die Ingenieure von nLIGHT haben sich dieser Herausforderung gestellt und bieten in Kürze eine Strahlquelle mit diesen Leistungsdaten an. Dabei bauen sie auf die bewährte, zuverlässige, effiziente und darüber hinaus wartungsfreie PEARL-Architektur auf, die durch Freistrahlskopplung kombiniert, mit kleinem Formfaktor versehen, zu kompletten Diodensystemen verarbeitet werden.

Diese Systeme wurden speziell zum Kunststoff- und Dünnschweißan entwickelt und erfüllen die Forderung nach 50 % elektrisch zu optischer Effizienz (WPE). Ausgestattet mit austauschbaren TRUMPF- oder ROFIN-kompatiblen Fasern sind diese Systeme auf einfache Weise in die verschiedensten Anlagen und Anwendungen integrierbar.

Direkte Diodenlaser Systeme für den industriellen Einsatz haben sich im Laufe der letzten 15 Jahre ganz wesentlich verändert und einen beachtlichen Reifegrad erreicht.

Anfängliche Industrielaser, basierend auf Mikrokanalkühlern, wurden durch den Einsatz von passiv gekühlten CS-Mounts verdrängt. Durch die drastisch gestiegenen Anforderungen hat sich diese Evolution stetig fortgesetzt und zur Verwendung von Single-Emitter basierenden Modulen geführt, die dann wiederum in Baugruppen zu Industriesystemen zusammengefasst werden. Sie überzeugen mit ihrer enormen Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit, Flexibilität, Brillanz und Kompaktheit auch in den anspruchsvollsten Anwendungen. Günstige Anschaffungskosten, geringe Betriebskosten, niedrige Wartungsintervalle überzeugen bei der Neubeschaffung auch die kritischsten Einkäufer. Durch die ver-



▲ **Abb. 5: nLIGHT-OptoTools 500 W Diodenlasermodul mit 30 mm*mrad (BPP) – basierend auf SE Freistrahls-Baugruppen optimiert für anspruchsvolle Industrieanwendungen. Diese Leistung bezieht sich auf eine Einzelwellenlänge ohne Polarisationskopplung. Weitere Steigerungen der Leistungsfähigkeit sind deshalb möglich.**

besserten Einsatzmöglichkeiten dieser Laser entstehen neue Märkte und Anwendungen im industriellen Bereich, wie z. B. im Automobilbau. Das Kunststoffschweißen ist darüber hinaus ein Paradebeispiel für neue Möglichkeiten in der Medizin, wo immer kleinere Nahtstrukturen gefordert werden. Die außerordentlich hohe Effizienz, die große Flexibilität und Leistungsfähigkeit dieser einzigartigen Laserplattform werden zu nachhaltigem wirtschaftlichen Wachstum in verschiedensten Marktsegmenten führen und neue Anwendungen stimulieren.

Die Realisierung eines Diodenlaser Systems – mit der Leistung und Brillanz eines lampengepumpten DPSS-

Laser von 3-4 KW bei 30 mm*mrad – das eine etwa 10-mal höhere Effizienz aufweist, ist damit in greifbare Nähe gerückt.

■ INFO

Autoren:

■ Ingolf Dueckminor
Business Development
nLIGHT Corporation
85386 Eching/Germany
E-Mail: ingolf.dueckminor@nlight.net

■ Kirk Price
Product Development
nLIGHT Corporation
98665 Vancouver/WA USA
E-Mail: kirk.price@nlight.net

www.nlight.net

ANZEIGE