

Laser Plus: Der einzige Stahl mit garantierter Ebenheit nach dem Laserschneiden

Laser Plus ist eine völlig neue Stahlgeneration für das Laserschneiden mit einzigartigen Gewährleistungen: Maximale Ebenheitsabweichung von 3 mm/m nach dem Laserschneiden und keine Limits beim Biegeradius für die neuen MC+ Bandbleche. Dank dieser Eigenschaften können die anspruchsvollsten Anforderungen in der automatisierten Produktion erfüllt werden.

»Der Dead Flat-Prozess sorgt für eine optimale Ebenheit und minimale Eigenspannungen und ermöglicht es uns daher, eine maximale Abweichung von 3 mm/m nach dem Laserschneiden von Laser Plus zu gewährleisten. Bei Ebenheitsprüfungen an Laser Plus wurden einzigartige Ergebnisse erzielt. Die geringen Dickentoleranzen und konstanten mechanischen Eigenschaften jeder einzelnen Charge ermöglichen eine störungsfreie Produktion. Darüber hinaus gewährleistet die sehr gute Oberflächenqualität von Laser Plus eine höhere Schneidgeschwindigkeit und eine erstklassige Schnittkante. Auch komplexe und hochpräzise Komponenten sowie enge Konturen können ohne Nachbearbeitung ausgeführt werden. Die zum Laserschneiden bestimmten Stähle erreichen damit eine neue Dimension«, so Robert Wesdijk, Produktgruppenmanager für warmgewalzte Bandprodukte, Westeuropa, von SSAB. Beim Fertigungsprozess der Laser Plus Stähle wird eine Mikrozunder-Oberfläche erzielt. Diese ermöglicht ein effizientes Laserschneiden. Die Qualität der Schnittkante bleibt auch bei Dicken von bis zu 30 mm ausgezeichnet. Laser Plus Stahl verfügt über eine hervorragende Kaltumformbarkeit. Dies gilt insbesondere für die neuen MC+ Bandbleche in den Festigkeitsklassen 355, 420 und 460 MPa, für



▲ **SSAB Laser Plus ist eine völlig neue Stahlgeneration für das Laserschneiden mit einer garantierten maximalen Ebenheitsabweichung von 3 mm/m nach dem Laserschneiden.**

die kein Mindestbiegeradius eingehalten werden muss.

Laser Plus Stähle sind ab sofort als Quartobleche und warmgewalzte Bandprodukte erhältlich. Sie geben den neuen Standard für anspruchsvolle Anwendungen vor, zum Beispiel im Maschinenbau sowie in der Automobil- und Elektronikindustrie.

Diese Produkte wurden von Ruukki in enger Zusammenarbeit mit den Herstellern von Laserschneidsystemen, Endverbrauchern und Vertriebspartnern entwickelt.

Ruukki und SSAB haben im Juli 2014 fusioniert. Mit über 20 Jahren Erfahrung zählt das neue SSAB nun zu den führenden Herstellern von perfektionierten Stählen für das Laserschneiden

SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen. SSAB bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird.

SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA. SSAB ist an der NASDAQ OMX Nordic Exchange Stockholm notiert und an der NASDAQ OMX Helsinki zweitnotiert.

■ INFO

Kontakt:
Lutz Felder
Marketing
SSAB Swedish Steel GmbH
Deutschland
Tel.: 0211 9125 116
E-Mail: lutz.felder@ssab.com

Franz Kochhan
Head of Sales for Laser Products
SSAB Swedish Steel GmbH
Deutschland
Tel.: 0172 2866837
E-Mail: franz.kochhan@ssab.com
www.ssab.com