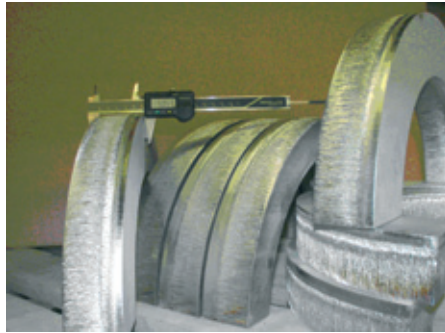




Laserschneiden jetzt bei 50 mm Edelstahl-Dickblech

Die modernen Laserschneidanlagen bei PS Laser sind mit digitalen Linear-direktantrieben und Strahlausgangsleistungen von 7.000 W prädestiniert für das produktionssichere Laserschneiden im Edelstahl-Dickblechbereich. Das Dickenspektrum reichte bisher von 0,5 mm bis zu 40 mm Edelstahl oxidfrei in normgerechter Qualität in Blechformaten bis maximal 2.500 × 6.000 mm.

Jetzt konnte mit schnell-längsgeström-



▲ Laserschneiden jetzt bei 50 mm Edelstahl-Dickblech

ten CO₂-Hochleistungslasern eine signifikante Steigerung auf eine Materialstärke von 50 mm erzielt werden. Im Kundenauftrag wurden Ringe, Ronden und Segmente aus 1.4301 mit einer Rechtwinkligkeits- und Neigungstoleranz von kleiner 1° und niedriger Schnittkantenrauigkeit gefertigt.

PS Laser GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 56 · 27321 Thedinghausen
Tel.: 04204 9986-0 · Fax: 04204 9986-99
info@ps-laser.de · www.ps-laser.de