



Neue Laserablenkeinheit mit integrierter Autokalibrierung RAZORSCAN-AC

Das neue Laserablenkmodul RAZORSCAN-AC (RS-AC) ist mit einer in den Galvanometer Scannern integrierten digitalen Autokalibrierung ausgestattet. Das Ablenkmodul, die Galvanometer Scanner sowie die Autokalibrierungssoftware wurden eigens von Raylase entwickelt. Das präzise 2-Achsen-Subsystem garantiert Langzeitstabilität: Offset- und Gainfehler werden in Sekundenschnelle kompensiert.

Das innovative Zweischalen-Design ermöglicht Umgebungstemperaturen von bis zu plus 40 Grad Celsius.

Die integrierte Autokalibrierung des RAZORSCAN-AC sorgt dafür, dass die Feld- und Mittelpunktverschiebung (Gain- und Offsetdrift) in Sekundenschnelle korrigiert werden können. Die von RAYLASE entwickelte Kalibrierungssoftware, welche in der DLL der SP-ICE-Karte integriert ist, kann



▲ Der neue RAZORSCAN-AC von Raylase

sowohl von weldMARK 2.0 genutzt werden als auch von kundenspezifischen Software-Lösungen. Die zielgenaue Überprüfung der Koordinaten

und die μ d-genaue Ansteuerung des Ablenkkopfes kompensieren die Driftwerte.

Dank der Aluminium-Zweischalenkonstruktion verteilt sich die erzeugte Wärme über den gesamten Ablenkkopf, sodass kaum Temperaturgradienten auftreten. Das optimierte Temperatur-Management sorgt dafür, dass sich das System der gesamten Einheit auf ein Temperaturgleichgewicht einpendelt. Der RAZORSCAN-AC, mit Apertur 10, 12, 14 und 20 mm erhältlich, ist prädestiniert für präzise Materialbearbeitung wie Rapid Tooling, Deep Engraving, Edge Isolation und Trimming.

RAYLASE AG

Argelsrieder Feld 2-4 · 82234 Wessling
Tel.: 08153 8898-0 · Fax: 08153 8898-10
info@raylase.de · www.raylase.de